

Ricoh –
bærekraftig
utskrifts-
teknologi for
arbeidsplassen

Når du handler med Ricoh kan du være trygg på at du gjør et bærekraftig valg, takket være vår sterke satsing på å minimere miljøpåvirkningen av våre enheter og vårt engasjement for gjenbruk av enheter og deler.

Driving Sustainability for Our Future.

Våre intelligente kontormaskiner

Våre nye intelligente enheter er utformet både for ytelse og miljø, og hjelper deg med å minimere karbonavtrykket i bedriften, uten å ofre produktiviteten.

- Ricohs intelligente enheter har et bransjens laveste energiforbruk, både i typisk strømforbruk (TEC) og faktisk strømforbruk. Vi reduserer dermed CO2-fotavtrykk samtidig som du reduserer dine kostnader.
- Standard Auto AV timerinnstilling reduserer strømforbruket, driftskostnadene og karbonavtrykk når enheten ikke er aktiv - mens en rask gjenoppsettningstid sikrer at det ikke er noen negativ innvirkning på produktiviteten.

ISO 14001-sertifisering

Vår innsats for et bærekraftig samfunn og ansvarlig, inkluderende forretningspraksis er godt dokumentert gjennom sertifiseringer av alle fabrikker og salgskontorer for miljøstandarden ISO 14001:2015.

Det internasjonale samfunnet akselererer aktiviteten for å oppnå et bærekraftig samfunn. Eksempler på dette er FNs bærekraftsmål (SDG *1) og Paris-avtalen*2, et initiativ med sikte på å realisere et null-karbon-samfunn. Som et resultat av dette utfører Ricoh-konsernet sin miljøledelse ved å sette seg miljømål for å oppnå nullutslipp av karbon og ved å redusere beskatningen av knappe, ikke-fornybare ressurser gjennom sirkulær økonomi.

Les mer på: https://www.ricoh.com/sustainability/environment_strategy/target.html

The Comet Circle™ - Concept of a Sustainable Society

Vi har derfor et globalt fokus på gjenbruk og resirkulering av forbruksvarer, deler og råvarer, som vist i figuren «The Comet Circle».

Heller enn en «lineær økonomi», hvor man produserer, forbraker og deretter kaster produkter som til slutt ender opp som avfall, har Ricoh valgt å gå over til en produksjon, bruk og gjenvinnings-modell, hvor råmaterialene settes tilbake i et evig kretsløp. Det er denne sirkulære økonomimodellen vi illustrerer i vår «Comet Circle».

For å lykkes med en sirkulær økonomimodell, må det etableres et mottaksapparat som setter resirkulerte materialer inn i nye kretsløp gjennom gjenbruk av enheter, en komponent eller metaller i en komponent. Ricoh Norges mottakssenter ligger på Gardermoen, og alle brukte enheter som returneres fra våre kunder blir fortløpende klargjort for enten videresalg til nye kunder eller for gjenvinning.

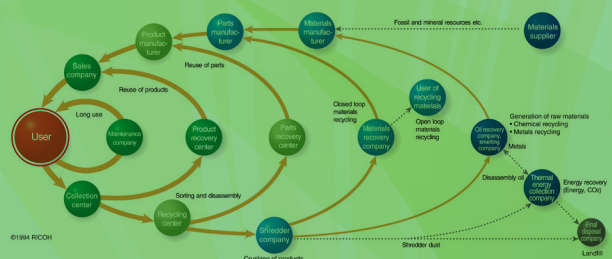
Brukte deler fra kunder eller serviceteknikere blir sortert til enten gjenbruk eller gjenvinning.

Deler til gjenbruk samles opp og sendes til Ricohs gjenbruksfabrikk i Frankrike, hvor delene blir vedlikeholdt og deretter sendt tilbake til Ricoh Norge som reservedeler eller videre til vår tonerfabrikk i England for påfyll av toner og videreforsendelse til våre kunder.

Deler til gjenvinning blir samlet opp og hentes av godkjent EE-avfallspartner som separerer ut metaller til videresalg til produsenter av elektroniske komponenter.

* 1. Sustainable Development Goals (SDG): Disse er delte globale mål som ble avtalt i FN, som fastsatte globale prioriteringer og de ideelle målene som skal nås innen 2030. SDGene omfatter 17 mål og 169 mål.

* 2. Paris-avtalen: Internasjonale avtale, vedtatt ved COP21. Avtalen omhandler spesielt spørsmålet om global oppvarming. Avtalen førte til enighet om at det er viktig å holde økningen i den globale gjennomsnittstemperaturen til godt under 2 ° C over pre-industrielle nivåer, å oppnå balanse mellom drivstoffutslipp og absorpsjoner innen slutten av dette århundret.



Slik håndterer du Ricoh toner forbruksartikler

1. Gå til www.ricoh-return.com og velg Norge.
2. Logg inn eller lag en konto. Gjennom å lage en konto blir det enklere neste gang du trenger å sende inn brukte tonerkassetter, ved at din kontaktinfo allerede er på plass.
3. Aksepter betingelser for bruk av tjenesten.
4. Velg «Stykkretur tonerkassetter»
5. Følg anvisninger for å skrive ut en etikett.
6. Fest etiketten på pakken du har laget med dine brukte toner kassetter.
7. Ta med pakken til nærmeste postkontor eller post-i-butikk og avlever den. Tjenesten er gratis og du skal ikke betale for frakt.

*Gratis retur
av brukte
Ricoh toner
kassetter*

*Tenk på!
Hold miljøkostnader
ved forsendelser på et
minimum, samle og
send så mange toner
kassetter som mulig
samtidig*

*Sorter
på egen
hånd*

GJENNOMSIKTIGE TONERFLASKER

Tonerflasker i gjennomsiktig plast sorteres som restavfall.

Tonerflaskene inneholder en liten RFID elektronisk chip, men ifølge Avfallsforskriften §1.1 skal ikke elektroniske komponenter som ikke har egen strømkilde, ikke inneholder farlige stoffer og som veier mindre enn 1 gram klassifiseres som elektronisk avfall.



*Tenk på!
Sjekk evt. krav om
spesialbehandling av
toneravfall med
din avfallspartner*

Alle Ricohs tonerflasker produseres i England av resirkulert husholdningsplast, men fordi toner pulveret har et sterkt fargepigment, kan ikke disse plastflaskene gjenbrukes (se også mer informasjon på neste side).



BEHOLDERE FOR RETURTONER

Dette er egne plastbeholdere som fylles opp med overskuddstoner fra utskriftsprosessen. Når beholderen er full skal den sorteres som restavfall som beskrevet over.



TONERKASSETTER

Alle Ricohs tonerkassetter (altså ikke beholdere for returtoner eller flasker), ønsker vi at skal gå tilbake til våre europeiske fabrikker for gjenbruk.

Følg anvisninger øverst på denne siden for fremgangsmåte for gratis retur.



RICOH
imagine. change.

Spørsmål: Hvorfor gjenvinner ikke Ricoh vanlige tonerflasker og beholdere for returtoner?

Svar: Ricoh har utført «life cycle analyses» (LCA) som viser at den mest fordelaktige gjenvinningsmetoden for toneravfall er lokal energigjenvinning gjennom forbrenning. I Norge, og de fleste andre Europeiske land, blir restavfall brent og både sot og røykgasser blir håndtert på en forsvarlig måte. Metaller fra prosessen blir sortert og solgt videre for bruk i nye produkter.

Avfallsbransjen i Norge følger en ledestjerne som heter avfallspyramiden (se figur). Poenget er enkelt forklart å finne behandlingsløsninger for avfallet så høyt opp i pyramiden som mulig. Dette er i tråd med sirkeløkonomiske prinsipper. Tidligere i denne brosjyren har vi sett hvordan Ricoh gjennom gjenbruk og materialgjenvinning plasserer seg forholdsvis høyt i denne pyramiden. Energigjenvinning ligger litt lavere, men er altså allikevel ansett som en mer bærekraftig metode enn avfalls deponering.

Ved forbrenning av avfall, er det viktig å ha en kombinasjon med brennbart og ikke-brennbart materiale, for å sikre god forbrenning. Toneravfall er svært brennbart, og egner seg derfor svært godt til forbrenning, men det er da en fordel om forbrenningsanlegget får tilført toneravfall separert fra øvrig restavfall. Dette er en av grunnene til at vi har inngått en avtale med vår egen avfallspartner, Norsk Gjenvinning, som sørger for at alt toneravfall fra Ricoh samles opp i egne avfallskontainere. En annen grunn er at toneravfall er svært brennbart, og faktisk kan eksplodere under komprimering av restavfall dersom volumet overstiger 15 gram per kubikkmeter. Det finnes også en tredje grunn til at vi har inngått denne avtalen med Norsk Gjenvinning: Skulle tonerflasken bli skadet, kan tonerstøvet virvle opp og inhaleres av de som behandler avfallet. Tonerstøv er ikke helsefarlig, men i likhet med alle former for støv, vil en inhalering medføre ubehag på munn og svelg.

Vi får også en gevinst i form av vår månedlige avfallsrapport fra Norsk Gjenvinning: Her blir toneravfall registrert med en egen avfallskode, og blir dermed ikke regnet som restavfall. Dette gjør det mulig for oss å ha kontroll på et av våre egne miljømål som setter en grense for hvor stor andel restavfall vi skal ha.

Foruten den lille elektroniske RFID chipen (se beskrivelse forrige side), består toner flasker av tynn resirkulert plast. Innsamling og rengjøring av slike flasker er faktisk gjennomførbart i England, hvor fabrikken for påfylling av tonerflasker ligger. Der finnes det et Ricoh-anlegg hvor brukte tonerflasker blir vasket, og deretter klippet opp i små plastbiter for gjenvinning.

Uten en slik rengjøring, kan ikke brukte tonerflasker gjenvinnes. Brukte flasker veier ikke mye, men har et forholdsmessig stort volum. Det vil derfor ikke være miljømessig forsvarlig eller særlig bærekraftvennlig om vi skulle samle inn og sende brukte toner flasker til vår fabrikk i England. Derfor anbefaler vi at brukte tonerflasker og beholdere for returtoner blir sendt til gjenvinning av den enkelte kunde – fortrinnsvis gjennom en avtale som sikrer at dette avfallet blir behandlet som toneravfall, og at det ikke inngår som ordinært restavfall.

